

Η προμήθεια των απόλυτων φίλτρων κρίνεται επιβεβλημένη για την ασφαλή νοσηλεία των ασθενών και την ορθή και απρόσκοπτη λειτουργία των κλιματιστικών εγκαταστάσεων.

Η δαπάνη για την προμήθεια των ζητούμενων ειδών ανέρχεται στα 25.000,00Ευρώ πλέον 23% ΦΠΑ περίπου και η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό του Νοσοκομείου (ΚΑΕ 1429^α).

A. ΓΕΝΙΚΑ – ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ ΣΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ

Η προδιαγραφή αφορά στην προμήθεια απόλυτων φίλτρων, για την αντικατάσταση υφιστάμενων τα οποία έχουν κορεσθεί, στους χώρους των Α΄ και Β΄ Χειρουργείων του Νοσοκομείου (χειρουργικών αιθουσών και ενδιάμεσων χώρων), της Μ.Ε.Θ., της Κεντρικής Αποστείρωσης, της Μονάδας Μυελού των Οστών στην Αιματολογική κλινική και της Μονάδας Ανοσοκατασταλασμένων στην Α΄ Παθολογική κλινική.

Οι συμμετέχουσες στο διαγωνισμό εταιρείες πρέπει:

1. Να έχουν την απαιτούμενη τεχνική κατάρτιση και υποδομή.
2. Να καταθέσουν υπεύθυνη δήλωση ότι αποδέχονται πλήρως, όλους τους όρους της διακήρυξης.
3. Να προσκομίσουν, με την προσφορά που θα καταθέσουν, πρωτότυπα τεχνικά φυλλάδια του κατασκευαστή των ειδών και ISO DIS 14644 για τα προσφερόμενα είδη.
4. Να καταθέσουν τουλάχιστον τρεις (3) βεβαιώσεις εκτέλεσης παρόμοιων έργων, δημόσιων ή ιδιωτικών φορέων, των δύο τελευταίων ετών.
5. Να επισκεφθούν τους χώρους εκτέλεσης των έργων, προκειμένου να λάβουν γνώση επιτόπου των ειδικών και τοπικών συνθηκών, να προβλέψουν κάθε τι απαραίτητο για την ολοκλήρωση του έργου και να προσκομίσουν βεβαίωση από την Τεχνική Υπηρεσία του Νοσοκομείου, στην οποία θα φαίνεται ότι έλαβαν γνώση των συνθηκών υλοποίησης του έργου.

Τα υπό προμήθεια είδη θα μεταφέρονται παρουσία και με έξοδα του προμηθευτή και θα παραδίδονται στην αποθήκη υλικού του Νοσοκομείου. Η παράδοση θα γίνει τμηματικά και σύμφωνα με πρόγραμμα σταδιακής παράδοσης, που θα συνταχθεί και θα παραδοθεί από τη Δ/ση Τεχνικού του Νοσοκομείου. Το πρόγραμμα θα παραδοθεί με την υπογραφή της σύμβασης και θα είναι καταρτισμένο, σύμφωνα με το πρόγραμμα λειτουργίας του κάθε τμήματος και ειδικού χώρου του Ιδρύματος.

B. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΦΙΛΤΡΩΝ

1. Τα φίλτρα, θα πρέπει να παραδοθούν σε αεροστεγείς συσκευασίες, προκειμένου να διαφυλάσσεται η καθαρότητά τους και συσκευασμένα ανά τμήμα, σύμφωνα με τον αναλυτικό συνημμένο πίνακα (άρθρα Γ, Δ), στις εγκαταστάσεις του Νοσοκομείου, με μέσα και έξοδα της προσφέρουσας εταιρείας.
2. Τα απόλυτα φίλτρα θα είναι, κατασκευής Ευρώπης ή Αμερικής, απόδοσης 99,999% στα 0,3μm ή MPPS 99,995% (κλάσης H14 κατά EN 1822:2009). Τα φίλτρα θα πρέπει να είναι κατασκευασμένα από υαλοΐνες, να έχουν πλαίσιο από ανοδιωμένο αλουμίνιο, να φέρουν προστατευτικά πλέγματα, βαμμένα με εποξειδική βαφή και στις δύο πλευρές (εισόδου - εξόδου) του αέρα και ειδικό λάστιχο (gasket) στην πλευρά εισόδου τους, για την καλύτερη στεγανοποίησή τους. Επιπλέον, θα πρέπει να έχουν αντοχή σε συνθήκες λειτουργίας με μέγιστη θερμοκρασία 80°C και μέγιστη σχετική υγρασία λειτουργίας 90 – 100%.
3. Τα φίλτρα θα πρέπει να συνοδεύονται, το κάθε ένα, από πιστοποιητικό μετρήσεων και SCAN TEST.

Γ. ΣΥΓΚΕΝΤΡΩΤΙΚΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΟΛΥΤΩΝ ΦΙΛΤΡΩΝ – ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

A/A	ΚΛΑΣΗ EN 1822:2009	ΔΙΑΣΤΑΣΗ (mm)	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΤΕΛΙΚΗ ΠΤΩΣΗ ΠΙΕΣΗΣ (Pa)	ΠΑΡΟΧΗ ΑΕΡΑ (m ³ /h)	ΑΡΧΙΚΗ ΠΤΩΣΗ ΠΙΕΣΗΣ (Pa)	ΤΑΧΥΤΗΤΑ ΕΞΟΔΟΥ (m/sec)	ΕΠ. ΜΕΓΕΘΟΣ ΔΙΕΙΣΔΥΣΗΣ ΣΩΜΑΤΙΔΙΩΝ ΤΟΠ. ΤΙΜΕΣ (%)
1	HEPA / H14	610 x 1220 x 69	38	600	1200	120	0,45	0,025

2	HEPA / H14	610 x 610 x 69	22	600	600	140	0,45	0,025
3	HEPA / H14	610 x 457 x 69	11	600	450	140	0,45	0,025
4	HEPA / H14	305 x 610 x 69	2	600	300	140	0,45	0,025
5	HEPA / H14	545 x 545 x 69	40	600	500	120	0,45	0,025
6	HEPA / H14	457 x 457 x 69	1	600	450	120	0,45	0,025
7	HEPA / H14	305 x 305 x 69	1	600	150	120	0,45	0,025
8	HEPA / H14	545 x 1145 x 69	16	600	1000	120	0,45	0,025
9	HEPA / H14	545 x 245 x 69	1	600	300	140	0,45	0,025
10	HEPA / H14	457 x 457 x 69	9	600	335	140	0,45	0,025
11	HEPA / H14	510 x 510 x 70	6	600	470	120	0,45	0,025
12	HEPA / H14	610 x 1220 x 125	4	600	1200	120	0,45	0,025
13	HEPA / H14	610 x 610 x 125	2	600	600	120	0,45	0,025

Δ. ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΑΠΟΛΥΤΩΝ ΦΙΛΤΡΩΝ ΑΝΑ ΤΜΗΜΑ ΤΟΥ ΝΟΣΟΣΚΟΜΕΙΟΥ:

1. Α΄ ΧΕΙΡΟΥΡΓΕΙΩΝ

- Χειρουργείο Νο1 : 610 X 1220 X 69= 4TEM
610 X 610 X 69= 2TEM
- Χειρουργείο Νο2 : 610 X 1220 X 69= 4TEM
- Χειρουργείο Νο3 : 610 X 1220 X 69= 4TEM
- Χειρουργείο Νο4 : 610 X 1220 X 69= 4TEM
- Χειρουργείο Νο5 : 610 X 1220 X 69= 4TEM
- Χειρουργείο Νο6 : 610 X 1220 X 69= 4TEM
- Χειρουργείο Νο7 : 610 X 1220 X 69= 4TEM
- Χώρος αδελφών ανάμεσα Χειρ. Νο1 και Νο2 : 305 X 610 X 69= 2TEM
- Προνάρκωση (X2 – X3): 610 X 610 X 69= 2TEM
- Scrub (X2 – X3): 457 X 610 X 69= 2TEM
- Διάδρομος (X1 – X2 – X3): 610 X 610 X 69= 3TEM
457 X 610 X 69= 3TEM
- Διάδρομος (X4 – X5 – X6 – X7): 610 X 610 X 69= 2TEM
- Διάδρομος (Ανάληψη): 610 X 610 X 69= 4TEM
- Προνάρκωση (X3 – X4): 610 X 610 X 69= 2TEM
- Προνάρκωση (X4 – X6): 610 X 610 X 69= 2TEM
- Scrub (X4 – X6): 457 X 610 X 69= 2TEM
- Προνάρκωση (X5 – X7): 610 X 610 X 69= 2TEM
- Scrub (X5 – X7): 457 X 610 X 69= 2TEM
- Γραφείο Προϊσταμένης Αναισθησιολογικού: 457 X 610 X 69= 2TEM

- Γραφείο Προϊσταμένης Α΄ Χειρουργείου: 610 X 610 X 69= 1TEM
- Γραφείο Προϊσταμένης Α΄ Χειρουργείου: 610 X 610 X 69= 1TEM
- Γραφείο Αδελφών Νοσοκόμων: 610 X 610 X 69= 1TEM

ΣΥΝΟΛΑ Α΄ ΧΕΙΡΟΥΡΓΕΙΩΝ:

- 1) 610 X 1220 X 69= 28TEM
- 2) 610 X 610 X 69= 22TEM
- 3) 457 X 610 X 69= 11 TEM
- 4) 305 X 610 X 69= 2 TEM

2. Β΄ ΧΕΙΡΟΥΡΓΕΙΩΝ

- Χειρουργείο Νο8: 545 X 1145 X 69= 4TEM
545 X 545 X 69= 2TEM
- Χειρουργείο Νο9: 545 X 1145 X 69= 4TEM
545 X 545 X 69= 2TEM
- Χειρουργείο Νο10: 545 X 1145 X 69= 4TEM
545 X 545 X 69= 2TEM
- Χειρουργείο Νο11: 545 X 1145 X 69= 4TEM
545 X 545 X 69= 2TEM
- Διάδρομος : 545 X 545 X 69= 4TEM
- Προνάρκωση (X8 – X9): 545 X 545 X 69= 2TEM
- Scrub (X8 – X9): 457 X 457 X 69= 1TEM
- Προνάρκωση (X9 – X10): 545 X 545 X 69= 2TEM
- Scrub (X9 – X10): 457 X 457 X 69= 1TEM
- Προνάρκωση (X11): 545 X 545 X 69= 1TEM
- Χώρος προετοιμασίας (X11): 457 X 457 X 69= 1TEM
- Scrub (X11): 457 X 457 X 69= 1TEM
- Λοιποί χώροι: 545 X 545 X 69= 1TEM
610 X 305 X 69= 1TEM
457 X 457 X 69= 5TEM

ΣΥΝΟΛΑ Β΄ ΧΕΙΡΟΥΡΓΕΙΩΝ:

- 1) 545 X 1145 X 69= 16TEM
- 2) 545 X 545 X 69= 18TEM
- 3) 610 X 305 X 69= 1 TEM
- 4) 457 X 457 X 69= 9 TEM

3. ΣΥΝΟΛΑ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΑΠΟΣΤΕΙΡΩΣΗΣ:

- 1) 610 X 1220 X 69= 6TEM [ΣΤΗ ΖΩΝΗ Γ (ΖΩΝΗ ΚΑΘΑΡΩΝ)]

4. ΣΥΝΟΛΑ ΜΟΝΑΔΑΣ ΕΝΤΑΤΙΚΗΣ ΘΕΡΑΠΕΙΑΣ (ΜΑΦ – ΧΩΡΟΣ BOXES):

- 1) 610 X 1220 X 69= 4TEM

- 2) 545 X 545 X 69= 20TEM
- 3) 457 X 457 X 69= 1TEM
- 4) 305 X 305 X 69= 1TEM

5. ΣΥΝΟΛΑ Α΄ΓΚ - ΜΟΝΑΔΑ ΑΝΟΣΟΚ/ΜΕΝΩΝ:

- 1) 510 X 510 X 70= 6TEM

6. ΣΥΝΟΛΑ ΜΜΟ - ΑΙΜΑΤΟΛΟΓΙΚΗ ΚΛΙΝΙΚΗ:

- 1) 610 X 1220 X 125= 4TEM
- 2) 610 X 610 X 125= 2TEM

E. ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΑΠΟΛΥΤΩΝ ΦΙΛΤΡΩΝ

1. Η αντικατάσταση των φίλτρων θα γίνει με μέριμνα του Νοσοκομείου.
2. Κατά τη διάρκεια αντικατάστασης των υφιστάμενων φίλτρων με τα νέα, θα πρέπει να παρίσταται προσωπικό του προμηθευτή στα κατά τόπους τμήματα του Νοσοκομείου, προκειμένου να εκτελεί τις προβλεπόμενες από τα αντίστοιχα πρότυπα μετρήσεις.
3. Οι εργασίες αντικατάστασης θα εκτελεστούν σύμφωνα με το πρόγραμμα που θα παραδοθεί από τη Δ/ση Τεχνικού και μετά από προκαθορισμένο ραντεβού με τον υπεύθυνο του κάθε χώρου. Ειδικότερα για τους χώρους της Μονάδας Εντατικής Θεραπείας και Μονάδας Μυελού Οστών στην Αιματολογική κλινική, οι εργασίες θα εκτελεστούν κατά τη διάρκεια που τα τμήματα θα τεθούν εκτός λειτουργίας (ενδεικτικές ημερομηνίες: 15-30 Αυγούστου).

ΣΤ. ΕΛΕΓΧΟΣ ΚΑΙ ΜΕΤΡΗΣΕΙΣ ΑΠΟΛΥΤΩΝ ΦΙΛΤΡΩΝ

1. Για την ολοκλήρωση της ορθής αντικατάστασης των απόλυτων φίλτρων, σε κάθε χώρο, θα πρέπει να έχουν εκτελεστεί, από την προμηθεύτρια εταιρεία, οι κάτωθι μετρήσεις:
 - Έλεγχος ακεραιότητας και διαρροής (integrity and leakage test) σύμφωνα με το ISO DIS 14644-3 B.6. Ο έλεγχος αυτός θα γίνει για κάθε ένα φίλτρο χωριστά, ενώ θα εκτελεστεί και ο αντίστοιχος προβλεπόμενος αριθμός μετρήσεων ανά φίλτρο.
 - Έλεγχος ταχύτητας αέρα (bay velocity test) σύμφωνα με το ISO DIS 14644-3 B.4 καθώς και μέτρηση παροχής αέρα.
 - Μέτρηση σωματιδιακού φορτίου (classification measurements) σύμφωνα με το ISO DIS 14644-1.
 - Έλεγχος υπερπίεσης – υποπίεσης (smoke test) σύμφωνα με το ISO DIS 14644-3 B.8 για κάθε ειδικό χώρο.
 - Έλεγχος διαφορικών πιέσεων (differential pressure) σύμφωνα με το ISO DIS 14644-3 B.5.
 - Έλεγχος στατικής πίεσης (static pressure) σύμφωνα με το ISO DIS 14644-3 B.5.
 - Έλεγχος στάθμης θορύβου (noise level) σύμφωνα με το ISO DIS 14644-3.
 - Έλεγχος θερμοκρασίας και υγρασίας (temperature and humidity) σύμφωνα με το ISO DIS 14644-3 B.9 και B.10.
2. Για την εκτέλεση των μετρήσεων παροχής αέρα, η προμηθεύτρια εταιρεία θα πρέπει να χρησιμοποιήσει διακριβωμένα όργανα από επίσημο φορέα με πιστοποιητικό εν ισχύ. Κατά τη φάση παράδοσης της οικονομικής προσφοράς του κάθε προμηθευτή, θα πρέπει να παραδοθούν τα σχετικά πιστοποιητικά.
4. Την εκτέλεση των μετρήσεων παροχής αέρα, θα πρέπει να πραγματοποιήσει προσωπικό της προμηθεύτριας εταιρείας, κατάλληλα εκπαιδευμένο, με πιστοποίηση από επίσημο φορέα. Κατά τη φάση παράδοσης της οικονομικής προσφοράς του κάθε προμηθευτή θα πρέπει να παραδοθούν τα σχετικά πιστοποιητικά.
5. Μετά την ολοκλήρωση των μετρήσεων, θα πρέπει να παραδοθεί στη Δ/ση Τεχνικού φάκελος, ο οποίος θα περιλαμβάνει τα ζητούμενα πιστοποιητικά για κάθε φίλτρο ξεχωριστά (για κάθε τμήμα και κάθε χώρο), τα σχετικά πιστοποιητικά των οργάνων μέτρησης παροχής αέρα (διακρίβωση και πιστοποιητικό σε ισχύ) καθώς και τα πιστοποιητικά εκπαίδευσης του προσωπικού που θα έχει εκτελέσει τις μετρήσεις (πιστοποίηση από επίσημο φορέα), πίνακα στον οποίο θα καταγράφονται οι εκτελεσθείσες μετρήσεις ανά χώρο και ανά φίλτρο. Ο πίνακας θα είναι κατά σειρά ημερομηνίας και θα περιέχει επίσης πεδία στα οποία να αναγράφεται η εκτελεσθείσα μέτρηση και η προβλεπόμενη από τα πρότυπα επανάληψη.

Z. ΠΑΡΑΛΑΒΗ ΑΠΟΛΥΤΩΝ ΦΙΛΤΡΩΝ

Κατά την οριστική παραλαβή θα εκτελεστεί έλεγχος από επιτροπή του Νοσοκομείου, για να διαπιστωθεί εάν το είδος είναι όμοιο με εκείνο που ζητείται στις προδιαγραφές που έχουν κατατεθεί στη διακήρυξη του Νοσοκομείου (τεμάχια, διαστάσεις, μετρούμενη παροχή αέρα, ικανότητα διείσδυσης σωματιδίων κλπ) και μετά τη σύμφωνη γνώμη των μελών της, τα είδη (απόλυτα φίλτρα) θα παραλαμβάνονται οριστικά.

Στην περίπτωση που παρατηρηθούν διαφορές, αποκλίσεις των υπό παράδοση ειδών από τα ζητούμενα στις τεχνικές προδιαγραφές, η υπηρεσία έχει το δικαίωμα να απορρίψει μέρος ή το σύνολο της ποσότητας και να ζητήσει την άμεση αντικατάστασή τους με είδη που να συμφωνούν απόλυτα με τις τεχνικές προδιαγραφές.

Σε περίπτωση που προκύψει ανάγκη για δειγματοληψία και ποιοτικό έλεγχο η δαπάνη του ελέγχου βαρύνει τον προμηθευτή.